

Scheda Tecnica

CARBO BETOSAN TR

Malta fibrorinforzata a presa rapida per risanamento del calcestruzzo

CARBO BETOSAN TR è una malta pronta, monocomponente, tixotropica di elevata qualità, a presa ed indurimento rapido e ritiro controllato a base di leganti cementizi modificati con polimeri sintetici, inerti selezionati, contenente silice fume, microfibre sintetiche ed additivi.

Rev. Mar/2017

Campo di impiego:

CARBO BETOSAN TR e' una malta di ricostruzione che, grazie alle sue caratteristiche di tixotropia ed indurimento, puo' essere impiegata con o senza cassetta, per le seguenti applicazioni:

- riparazione corticale del cls ammalorato, con finitura frastabile
- ricostruzione dello strato del copriferro
- riparazione di ammaloramenti superficiali (nidi di ghiaia, fessure, ecc.)

Caratteristiche identificative:

- Composizione: leganti cementizi modificati con polimeri sintetici, contenente Silice Fume, microfibre sintetiche, additivi.
- Aspetto: polvere grigia
- Granulometria : diametro massimo 1,2 mm

Dati tecnici:

Caratteristiche essenziali	Prestazione	Norma armonizzata
Resistenza a compressione	Classe R2 > 15 Mpa	UNI EN 1504-3:2006 (sistema 4)
Contenuto cloruri	≤ 0,05%	
Adesione al cls	> 0,8 Mpa	
Ritiro ed espansione	>0,8 MPa	
Modulo elastico	>20 GPa	
Tempi di inizio presa	ca 60 minuti	

Rapporto di miscelazione:

14-16% parti in peso con acqua. Per ogni sacco da 25 kg di polvere 3,5-4,0 kg di acqua in funzione della lavorabilità desiderata.

Imballo:

sacchi da 25 kg con pellicola antiumido.

Stoccaggio:

12 mesi in luogo asciutto e fresco con imballo integro. (informazioni ai sensi del D.M. del 10 maggio 2004). Il prodotto teme l'umidità.

Scheda Tecnica

Modalità di impiego:

Preparazione

Mescolare un sacco di **CARBO BETOSAN TR** con 3,5 - 4,0 lt di acqua pulita, mediante un trapano verticale o un miscelatore tipo Turbomalt fino ad ottenere una massa omogenea.

Preparazione del sottofondo

Rimuovere accuratamente ogni parte in distacco o non dotata di sufficienti caratteristiche meccaniche mediante scalpellatura, fino ad arrivare al sottofondo sano e resistente.

Pulizia generale della superficie con metodi meccanici (sabbatura, idrolavaggio ad alta pressione, ecc.) fino alla rimozione totale dell'ossido esistente sui ferri, del lattime di cemento superficiale, di ogni traccia di depositi di polvere e rivestimenti preesistenti.

La superficie deve essere inumidita per assicurare la corretta adesione della malta.

I ferri d'armatura ripuliti dovranno essere trattati, per una migliore protezione, con **CARBO WALEX FER**.

Applicazione

CARBO BETOSAN TR deve essere posto in opera entro 15 minuti dalla preparazione, con spatola o cazzuola.

Il sottofondo deve essere precedentemente bagnato con acqua.

Spessore massimo 70 mm per strato.

Lo spessore applicato non deve essere inferiore a 20 mm per mano, per consentire la corretta idratazione del prodotto.

Una buona finitura superficiale può essere ottenuta con fratazzo di spugna.

Tempi di sovrapplicabilità

Le finiture colorate Waler possono essere applicate a maturazione completa, dopo almeno 5 giorni e previa applicazione di apposito primer.

Temperature minori e/o umidità maggiori prolungano anche in modo molto considerevole i tempi indicati.

Non aggiungere altre sostanze o additivi durante la miscelazione. La temperatura del supporto e dell'ambiente non deve essere inferiore a +5°C o superiore +35°C. In caso di giornate particolarmente calde si consiglia di bagnare il supporto 30 minuti prima dell'applicazione. Evitare l'applicazione in caso di pioggia, eccessiva umidità (umidità relativa \geq 80%), forte vento, sotto elevata insolazione e se sono previste gelate notturne.

Consumo:

1,8 Kg/m² per mm di spessore.

Waler Srl. si riserva il diritto di modificare o cambiare i dati tecnici riportati senza preavviso. E' responsabilità del cliente verificare che le informazioni tecniche siano adatte all'utilizzo specifico previsto. Per ulteriori informazioni tecniche consultare il sito www.waler.it o l'Ufficio Tecnico: ufficiotecnico@waler.it