

# RASATEK MT 12 BK

## Malta antiritiro a presa medio rapida

RASATEK MT 12 BK è una malta pronta monocomponente, tixotropica, a presa ed indurimento medio- rapido e ritiro controllato a base di leganti cementizi modificati con polimeri sintetici, inerti selezionati ed additivi.

Rev. Apr 2009

- Campo di impiego :** malta da ricostruzione che, grazie alle sue caratteristiche di tixotropia ed elevata lavorabilità e modellabilità può essere impiegata, per le seguenti applicazioni:
- ricostruzione e riparazione di modanature, marcapiani, e capitelli
  - ripristino rapido di cornicioni e frontalini in calcestruzzo, di balconi, travi e pilastri.
  - realizzazione in mano unica e senza bisogno di cassetta di spessore fino a 15cm senza che si evidenzino ritiri o fessurazioni.
- Caratteristiche identificative :**
- composizione: leganti cementizi modificati con polimeri sintetici, inerti, microfibre sintetiche, additivi.
  - Aspetto: polvere grigia
  - Granulometria: diametro massimo 1,2 mm
- Dati tecnici :**
- Resistenza a compressione : a 28 gg.  $\geq 30$  MPa  
 Resistenza al passaggio vapore :  $\mu = 5-10$  ca.  
 Tempo di lavorabilità: 45 minuti (valore di laboratorio - può variare sensibilmente in base alle temperatura e %U.R.)  
 Spessore limite di applicazione: 15 cm  
 Lavorabilità : consistenza plastica/tixotropica  
 Temperatura di applicazione : +5°C;+35°C  
 Resistenza a gelo e disgelo: ottima  
 Adesione su laterizio: ottima  
 Adesione su pietra: ottima
- Rapporto di miscelazione :** 18-20% parti in peso con acqua. Per ogni sacco da 25 kg di polvere 4,5-5,0 kg di acqua in funzione della lavorabilità desiderata.
- Imballo :** sacchi da 25 kg con pellicola antiumido
- Stoccaggio :** conservazione: 12 mesi in sacchi ben chiusi, in ambiente fresco. Il materiale teme il gelo
- Modalità di impiego :**
- Preparazione :  
 Mescolare un sacco di **RASATEK MT 12 BK** con 4,5 - 5,0 lt di acqua pulita, mediante un trapano verticale, o un miscelatore tipo Turbomalt, fino ad ottenere una massa omogenea.
- Preparazione del sottofondo  
 Rimuovere accuratamente ogni parte in distacco o non dotata di sufficienti caratteristiche meccaniche mediante scalpellatura, fino ad arrivare al sottofondo sano e resistente.  
 Pulizia generale della superficie, con metodi meccanici (sabbatura, idrolavaggio ad alta pressione, ecc.) fino alla rimozione totale dell'ossido esistente sui ferri, del lattice di cemento superficiale, di

ogni traccia di depositi di polvere e rivestimenti preesistenti.

I ferri d'armatura ripuliti dovranno essere trattati, per una migliore protezione, con **CARBO WALEX FER.**

#### Applicazione

**CARBO MT 12 BK** si applica con cazzuola, fresco su fresco sino ad ottenere lo spessore desiderato normalmente senza l'utilizzo di casseri o reti d'armatura.

Spessore massimo; 15 cm a mano unica.

Lo spessore applicato non deve essere inferiore a 10 mm per mano, per consentire la corretta idratazione del prodotto.

Il sottofondo deve essere precedentemente inumidito con acqua.

#### Tempi di sovrapplicabilità

Le finiture colorate Waler possono essere applicate a maturazione completa, dopo almeno 5 giorni.

Temperature minori e/o umidità maggiori prolungano anche in modo molto considerevole i tempi indicati.

**La temperatura del supporto e dell'ambiente non deve essere inferiore a +5°C. nell'arco delle 24 ore o superiore a 35°C. Non applicare sotto sole battente, o in presenza di vento persistente.**

**Consumo:**

16 kg/m<sup>2</sup> per cm di spessore.

**Avvertenze:**

non sono richieste particolari precauzioni. Si consiglia comunque di proteggere occhi e mani.

Nel caso di contatto con gli stessi lavare abbondantemente con acqua.